

PRL METAL

20
HORAS

DESCRIPCIÓN

Este Curso responde a las necesidades de formación en Prevención de Riesgos Laborales específicos del Sector del Metal. Facilita la adquisición tanto de conocimientos básicos, como de habilidades, capacidades y hábitos adecuados en materia de Seguridad y Salud, necesarios para el correcto desempeño del puesto de trabajo. El curso informa y forma en las técnicas y procedimientos más adecuados para realizar el trabajo con total seguridad, al describir los factores de riesgo (materiales y personales) propios del Sector del Metal (y las medidas preventivas al respecto) y detallar la organización de la prevención en la empresa y las actuaciones a seguir.

OBJETIVOS

- Proporcionar el marco conceptual y legislativo básico en Prevención y Seguridad en el sector del metal. - Facilitar un entendimiento global de la actividad laboral del sector del metal. - Identificar los factores de riesgo (generales y específicos) del sector del metal. - Definir responsabilidades, obligaciones, derechos y deberes. - Comprender cómo la configuración y organización adecuada del puesto de trabajo previene los riesgos. - Conocer las normativas de utilización segura de herramientas y maquinaria de la industria. - Identificar pautas de actuación frente a los accidentes propios de la actividad. - Entender la praxis de actuación frente a un herido. - Identificar los equipos de protección individual más adecuados y su uso. - Distinguir planes de emergencias y evacuación ante distintos tipos de accidentes. - Conocer la utilidad y uso de los Equipos de Protección Individual (EPIs).

CONTENIDOS

MÓDULO 1: LA PREVENCIÓN DE RIESGOS EN EL SECTOR DEL METAL EN ESPAÑA

- Unidad 1: De los riesgos laborales propios del sector del metal
- Unidad 2: De las disposiciones legales en materia de seguridad de máquinas y equipos de trabajo
- Unidad 3: De la fabricación de máquinas y equipos de trabajo
- Unidad 4: De las medidas de señalización y advertencia de los equipos de trabajo

MÓDULO 2: RIESGOS FÍSICOS

- Unidad 1: Normas de seguridad de los equipos de trabajo
- Unidad 2: Tipos de riesgos y medidas preventivas

MÓDULO 3: RIESGOS MECÁNICOS, ELÉCTRICOS Y QUÍMICOS

- Unidad 1: Riesgo por contacto mecánico
- Unidad 2: Riesgo eléctrico
- Unidad 3: Exposición al ruido
- Unidad 4: Exposición a vibraciones
- Unidad 5: Riesgo por radiaciones
- Unidad 6: Riesgo por la inhalación de polvo y gases

- Unidad 7: Contacto con sustancias nocivas o tóxicas

MÓDULO 4: EQUIPOS DE TRABAJO DE ELEVACIÓN DE CARGAS

- Unidad 1: Normas de seguridad
- Unidad 2: Riesgos debidos a los equipos de trabajo
- Unidad 3: Riesgos debidos a caída de piezas y objetos
- Unidad 4: Golpes con elementos móviles e inmóviles

MÓDULO 5: RIESGOS ESPECÍFICOS DERIVADOS DEL MANEJO DE MAQUINAS UTILIZADAS EN EL SECTOR DEL METAL

- Unidad 1: Máquina amoladora
- Unidad 2: Cizalla
- Unidad 3: Fresadora
- Unidad 4: Plegadora
- Unidad 5: Lijadora
- Unidad 6: Prensas
- Unidad 7: Sierras
- Unidad 8: Trabajo de soldadura
- Unidad 9: Taladradora
- Unidad 10: Trabajo en el torno

MÓDULO 6: INCENDIOS Y PLANES DE EMERGENCIA

- Unidad 1: Principios básicos de seguridad contra incendios
- Unidad 2: Planes de emergencia
- Unidad 3: Primeros Auxilios